

FV 420 TNC FV 500 TNC

Fraiseuse d'outillage à commande assistée



■ Optez pour le fraisage
conventionnel de prestige !

FV 420 / FV 500 : les atouts d'un leader...

1. Un équipement de base complet

- CN 3 axes interpolés HEIDENHAIN TNC 320.
- Écran plat 15" couleur.
- Manivelle déportée pour commande manuelle.
- Tête verticale inclinable +/- 45°.
- Tête escamotable et broche horizontale SA 40.
- Cône de broche SA 40 (cône long. Ref. DIN 2080).
- Fourreau de broche coulissant.
- Serreur d'outil automatique (hydraulique).
- Béliet mobile motorisé AXE Y.
- Avances et vitesses de broche à variation continue.
- Vitesse broche 2 gammes automatiques.
- Graissage centralisé automatique.
- Éclairage halogène orientable.

2. Plus d'options pour varier les projets

- i TNC HEIDENHAIN 410.
- 4^{ème} axe.
- 3 manivelles (X, Y et Z) sur boîtier déportable.
- Palpeur 3D (dégauçage pièce, mesures etc).
- Broche grande vitesse 8000 tr/min continu.

3. Une commande numérique de contourage 3 axes

- CN 3 axes interpolés HEIDENHAIN TNC 320.
- Écran plat 15" couleur.
- Manivelle déportée pour commande manuelle.
- Introduction de programmes en dialogue conversationnel.
- Corrections d'outils.
- Cycles d'usinage avec graphique d'aide.
- À la programmation.
- Graphisme de test 3D.
- Prise USB.



Pupitre TNC 320



Commande
déportée manuelle



FV 500 TNC

	FV 420 TNC	FV 500 TNC
TABLE		
Surface longueur x largeur (mm)	800 x 400	1000 x 500
Nombre de rainures (mm)	5 de 14	5 de 18
Largeur/Entraxe des 5 rainures (mm)	14/80	18/100
Charges maxi sur la table (kg)	400	500
COURSES		
Longitudinal (mm) X	620	800
Transversal (mm) Y (béliet)	420	500
Vertical (mm) Z	400	420
Passage sous broche (mm)	500	535
BROCHES HORIZONTALE ET VERTICALE		
Moteur broche (kW)	6	7,5
Cône de broche (DIN 2080)	ISO 40	ISO 40
Vitesse maxi broche horiz. et vert. (tr/min)	4000	4000
Nbre de vitesses	2 gammes continues	2 gammes continues
TETE VERTICALE		
Inclinaison tête	+/- 45°	+/- 45°
Course fourreau de perçage (mm)	70	100
Ø fourreau (mm)	90	90
AVANCES		
Variation continue travail et rapide	oui	oui
rapides X et Y (mm/min)	8000	10000
rapides Z (mm/min)	6000	7000
POIDS ET DIMENSIONS		
Masse (kg)	2100	3000
Largeur (mm)	2710	3700
Profondeur (mm)	3210	3620
Hauteur (mm)	1970	2200
COMMANDE		
TNC Heidenhain 320 - 3 axes interpolés		
Écran plat 15" TFT couleur intégré		
Clavier intégré		
Multiples cycles d'usinage intégrés, production et graphisme d'aide 3D pendant l'usinage		
Fonctionnement simultané : élaboration d'un programme pendant l'exécution d'un autre programme		
Connexion USB		
Interface RS-232-C pour chargement des programmes ISO et sauvegarde des programmes pièces		
Axe supplémentaire (option) 4ème axe		